



Najlepsze światło do pracy

Rozwiązania oświetleniowe dla przemysłu,
magazynów i logistyki

Nasze globalne marki

PHILIPS

signify

interact



Signify – partner, na którym można polegać

Signify – światowy lider w dziedzinie oświetlenia – oferuje wysokiej jakości, energooszczędne i innowacyjne produkty, systemy i usługi związane z oświetleniem. Szczególnie ważny jest dla nas zrównoważony rozwój, dlatego chętnie poddajemy się niezależnej weryfikacji. Uzyskałmym.in. najwyższe wyróżnienie – platynę – w rankingu EcoVadis (system oceny zrównoważonego rozwoju dla firm).



PHILIPS

Wysoka jakość od ponad 130 lat

Marka Philips jest synonimem innowacyjności, efektywności energetycznej i jakości w dziedzinie oświetlenia. Niezależnie od tego, czy chodzi o przemysł, hale magazynowe, budynki biurowe, oświetlenie publiczne czy boiska sportowe, nasza oferta produktów obejmuje szeroki wachlarz rozwiązań dla każdego zastosowania.

Signify interact

Marka inteligentnego oświetlenia

Prosto, efektywnie, inteligentnie: nasza marka Interact oznacza inteligentne, łatwe w instalacji sterowanie oświetleniem bez dodatkowych przewodów. Dzięki zastosowaniu czujników można jeszcze bardziej zoptymalizować zużycie energii przez oświetlenie.

Dzięki Interact możesz korzystać ze wszystkich funkcjonalności systemu:

- Czujników światła dziennego lub ruchu
- Inteligentnego sterowania za pomocą aplikacji interact pro,
- Zarządzania oświetleniem, jak np. oświetlenie naśladujące rytm okołodobowy człowieka lub dostosowanie oświetlenia do indywidualnych potrzeb

Zrównoważone rozwiązania dla Twojej firmy

Odpowiednie oświetlenie może znacząco przyczynić się do sukcesu Twojej firmy. Przykładowo w logistyce oświetlenie stanowi nawet 70% całkowitych kosztów energii elektrycznej. Energooszczędne oświetlenie LED przyczynia się zatem do osiągnięcia celów zrównoważonego rozwoju, a przy dobrym planowaniu – zapewnia także poprawę warunków pracy.



1. Zrównoważone i energooszczędne

Nowoczesna instalacja oświetleniowa pozytywnie wpływa na wartość budynku. W porównaniu z oświetleniem konwencjonalnym technologia LED pozwala osiągnąć wiele korzyści:

- Znaczne zmniejszenie zużycia energii i emisji CO₂
- Większa trwałość instalacji przy jednoczesnym obniżeniu kosztów eksploatacji i konserwacji
- Przystosowanie do gospodarki o obiegu zamkniętym (produkty nadające się do recyklingu) z możliwością uzyskania dotacji państwowych



2. Przyszłościowe i zgodne z normami

Na mocy przepisów UE w ciągu najbliższych lat konwencjonalne oświetlenie zostanie niemal całkowicie wycofane z rynku. Co to oznacza dla Ciebie? Że wymiana 1:1 nie będzie już możliwa. Ale bez obaw, jest światło w tunelu – to nasze rozwiązania LED.

- Lepsza jakość światła w porównaniu z konwencjonalnym oświetleniem
- Zgodność z wymaganiami prawnymi dotyczącymi norm, certyfikatów i taksonomii UE
- Zwiększenie bezpieczeństwa pracy i zapobieganie wypadkom dzięki zoptymalizowanemu oświetleniu w strefach zagrożenia



3. Inteligentne i nowoczesne

W porównaniu z innymi działaniami – jak np. optymalizacja procesów czy automatyzacja – nakłady związane z modernizacją instalacji oświetleniowej są raczej niewielkie. Pozytywne efekty są natomiast odczuwalne natychmiast.

- Natychmiastowa poprawa jakości światła
- Inteligentne sterowanie oświetleniem (np. w zależności od ruchu/światła dziennego) i efektywne grupowanie zapewniające jeszcze większe oszczędności
- Rozwiązania sieciowe ułatwiające konserwację instalacji, zwiększające jej wydajność i spełniające wysokie wymagania techniczne Twojej firmy

Od podjazdu do centrali – oświetlamy każdą powierzchnię

W zależności od rodzaju i wielkości przedsiębiorstwa należy zwracać uwagę na różne obszary. Biuro, magazyn, produkcja, parking itp. mają bowiem swoje własne wymagania dotyczące oświetlenia. Aby zapewnić szybki przegląd, na kolejnych stronach zebraliśmy przykładowe możliwości – a w doborze optymalnie dopasowanego systemu chętnie Ci oczywiście doradzimy.

- | | | |
|----|---|---------|
| 01 | Budynki produkcyjne | Str. 6 |
| 02 | Hale magazynowe | Str. 10 |
| 03 | Administracja i pomieszczenia pomocnicze | Str. 12 |
| 04 | Innowacyjne rozwiązania:
Druk 3D z Signify myCreation
i Signify NatureConnect | Str. 14 |
| 05 | Powierzchnie zewnętrzne
(w tym parkingi) | Str. 16 |
| 06 | Coś więcej: sieciowe połączenie
Twojego oświetlenia | Str. 18 |

Zainstalowałeś już oświetlenie LED?

Bardzo dobrze! Warto jednak przyjrzeć się temu bliżej. Czy wiesz, że oprawy oświetleniowe najnowszej generacji do hal przemysłowych są o około 40% bardziej wydajne niż LED-y pierwszej generacji?*

To oznacza, że Twój potencjał oszczędności energii również wzrasta o ten sam współczynnik!

* Przykładowe porównanie między oprawą przemysłową CoreLine Highbay pierwszej generacji o wydajności około 100 lm/W a oprawą obecnej generacji o wydajności 160 lm/W.

Najlepsze oświetlenie w ciągłym systemie świetlnym

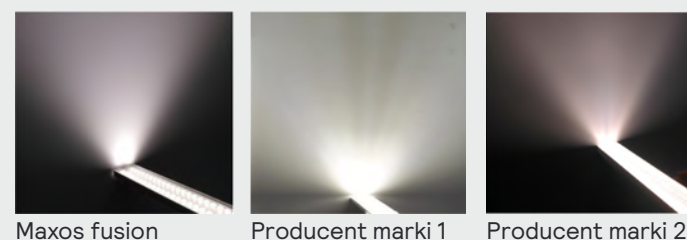
Często zdarza się, że warunki pracy, procesy i procedury w zakładzie są dostosowywane, podczas gdy oświetlenie pozostaje niezmienione. Prowadzi to do sytuacji, w których nieprawidłowo rozmieszczone lub nawet uszkodzone oprawy oświetleniowe pozostają w użyciu, co może pogorszyć warunki pracy.

Wysokiej jakości, dobrze zaprojektowany system oświetlenia liniowego firmy Signify oferuje wiele korzyści w środowisku produkcyjnym:

-  Lepsza jakość światła prowadzi do mniejszej liczby błędów, zwiększa bezpieczeństwo (zapobiega wypadkom) oraz poprawia produktywność
-  Światło dociera dokładnie tam, gdzie jest potrzebne – optymalne oświetlenie stanowisk pracy zapewnia szeroki i wysokiej jakości optyka OptiSuit
-  Niższe koszty eksploatacji i konserwacji oraz mniej zakłóceń w produkcji dzięki wysokiej wydajności i wyjątkowo długiej żywotności
-  Elastyczne pozycjonowanie paneli LED w szynie, mniejszy nakład pracy związany z instalacją dzięki większym odległościom między szynami montażowymi

Najlepsza jakość światła, gdy ma to znaczenie

Szeroki wybór optyk OptiSuit zapewnia wysoką widoczność i równomierną ekspozycję światła w wielu obszarach zastosowań. Wyjątkowa jednolitość i stabilność barwy – szczególnie w porównaniu z innymi produktami dostępnymi na rynku – gwarantują wysoki komfort widzenia.



Maxos fusion

Producent marki 1

Producent marki 2

System oświetlenia liniowego Maxos fusion



Wszechstronne rozwiązanie

- Do 202 lm/W
- Bardzo długa żywotność: 100 000 h (L85)
- Oszczędność kosztów dzięki długości paneli LED wynoszącej 2,3 m (wymagana mniejsza liczba paneli LED)
- Solidna jakość przemysłowa i duże odległości między mocowaniem szyn montażowych wynoszące 4,6 m
- Najlepsza jakość światła, doskonała równomierność oświetlenia i stabilność barw dzięki opatentowanej optyce OptiSuit



Oprawy liniowe Maxos unify



Dla optymalnej wydajności

- Do 198 lm/W
- Długość paneli LED 1,5 m dla prostego, klasycznego planowania lub 2,25 m dla projektów zorientowanych na koszty
- Z optyką wąskokątną lub szeroką, odpowiednią dla większości zastosowań
- Wysoka jakość światła bez artefaktów (zaburzeń rozsyłu światła) dla doskonałego komfortu widzenia

Maxos universal (przeznaczony do celów modernizacji linii świetlnej opartej na technologii świetlówek)



Do łatwej modernizacji

- Do łatwego zastosowania w istniejących szynach nośnych różnych producentów
- Własne prowadzenie kabli: modernizacja niezależna od stanu technicznego istniejącego okablowania
- Sprawdzona technologia oświetleniowa Maxos fusion zapewniająca optymalną jakość światła
- Zamiennik 1:1 dla konwencjonalnych nośników oświetlenia o mocy 1x 49/58 W, 2x 49/58 W lub 1x 80 W



Inteligentne rozwiązania

interact
ready.

Wiele opraw oświetleniowych firmy Philips jest kompatybilnych z systemem Interact (tzw. Interact Ready). Dzięki temu możesz je bez problemu zintegrować za pomocą czujników, tworzenia scenariuszy lub zarządzać oświetleniem.

Dla Twojej instalacji oznacza to:

- Zwiększony potencjał oszczędności energii dzięki sterowaniu dostosowanemu do Twoich potrzeb
- Centralne sterowanie i konserwacja instalacji
- Możliwość efektywnego zarządzania powierzchnią i optymalizacji procesów

Więcej informacji o Interact znajdziesz na stronie 18!

Proste rozwiązania nawet dla trudnych przypadków

Oprawy przemysłowe (oprócz systemu linii świetlnych) są doskonałym rozwiązaniem do zapewnienia optymalnych warunków oświetleniowych. Oprawy od Signify łączą wysoką efektywność z najwyższą jakością i wytrzymałą konstrukcją zwłaszcza w obszarach o specjalnych wymaganiach.

W zależności od konfiguracji produktu nasze oprawy sprawdzają się zarówno w halach produkcyjnych, zwykłych magazynach oraz w centrach logistycznych, jak i w wymagających środowiskach (jak np. przemysł ciężki, motoryzacyjny, produkcja żywności i wiele innych).

Gdy jest to wymagane, nasze portfolio spełnia również wysokie standardy bezpieczeństwa.

-  Ochrona ATEX dla obszarów zagrożonych wybuchem, w których występują substancje łatwopalne (gazy, opary, pyły)
-  Zgodność z odpowiednimi normami (CE/ENEC/HACCP/IFS)
-  Odpowiednie do efektywnego oświetlenia w obszarach o wysokich lub niskich temperaturach (od +70°C do -40°C)
-  Szczególna odporność na uderzenia IK07/IK08/IK10
-  Wysoka ochrona przed wodą i pyłem (IP 67)
-  Odporność na substancje chemiczne oraz wodę morską



„Oświetlenie dla zrównoważonego rozwoju” – oprawy oświetleniowe

Te oprawy oświetleniowe firmy Philips spełniają wymagania gospodarki o obiegu zamkniętym, dzięki czemu oświetlenie staje się bardziej zrównoważone i ekonomiczne.

Produkty wyróżniają się w szczególności następującymi cechami:

- Wysoka efektywność energetyczna i długa żywotność
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca łatwą konserwację, naprawę lub modernizację
- Wysoki udział komponentów/materiałów nadających się do recyklingu



Oprawa przemysłowa GentleSpace Gen4



interact ready.



Wszechstronna oprawa

- Bardzo wydajna, nawet do 189 lm/W
- Nadaje się również do szczególnie wymagających środowisk
- Płaska i lekka oprawa przemysłowa wykonana z aluminium ze szklaną osłoną
- Spełnia wymagania ATEX 2/22 – wysoka odporność na uderzenia i substancje chemiczne



Oprawa oświetleniowa do pomieszczeń wilgotnych Pacific LED



interact ready.



Wysoka wydajność, gdy ma to znaczenie

- Solidna, kompaktowa oprawa do pomieszczeń wilgotnych, przeznaczona do wielu zastosowań
- Zoptymalizowane układy optyczne – dostosowane do różnych aplikacji, częściowo odpowiednie także do stanowisk komputerowych w przemyśle
- Przystosowana do pracy w strefach ATEX 2/22 oraz w rozszerzonym zakresie temperatur otoczenia
- Możliwość pracy w trybie oświetlenia awaryjnego – zasilanie z centralnej baterii prądu stałego (CBS)



Oprawa do zastosowań magazynowych CoreLine Highbay G6

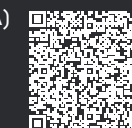


PIERLITE



Do trudnych zastosowań

- Zakres strumienia świetlnego: 10klm – 40klm.
- Wybór optyki: WB (typ.90°), NB (typ.55°).
- Elastyczne opcje instalacji: zawieszenie łańcuchowe, montaż powierzchniowy z uchwytem, zawieszenie oprawy "rurowe"
- Opcje CCT: 4000K; 6500K Trwałość 100 godzin L70B50 @35°C
- Stopień ochrony IP66 / IK08 (z wyjątkiem typu zasilacza SIA)
- Spełnia normy IEC60068 dotyczące testów wibracyjnych (30 min, test różnych częstotliwości). Wersje zasilacza On-off, DALI



Oprawa hermetyczna CoreLine Waterproof do pomieszczeń wilgotnych



Do zastosowań specjalnych

- Łatwy i szybki montaż
- Bardzo wysoka ochrona przed pyłem i wodą (IP67, IP69K)
- Możliwość czyszczenia za pomocą myłki wysokociśnieniowej z gorącą wodą
- Zgodna z wymogami IFS/HACCP dla przemysłu spożywczego



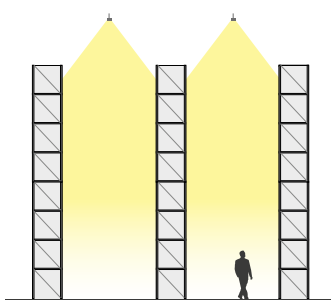
Zawsze odpowiednie rozwiązanie dla Twojego magazynu

Chociaż oświetlenie powierzchni magazynowych i logistycznych za pomocą opraw przemysłowych jest możliwe, zalecamy w tych przypadkach stosowanie linii świetlnych. Dlaczego? Ponieważ zapewniają wysoki poziom elastyczności i można je łatwo dostosować do zmian w aplikacji.

Szeroki wybór różnych optyk umożliwia zastosowanie również w specjalistycznych obszarach z bardzo wysokimi sufitami i wąskimi korytarzami regałowymi. Liniowe systemy oświetleniowe od Signify zapewniają w takich warunkach wysoki komfort widzenia dla pracowników i przyczyniają się do bezpieczniejszego środowiska pracy.

Dzięki integracji z systemem Interact możesz dodatkowo skorzystać z inteligentnego, dostosowanego do potrzeb sterowania oświetleniem – dla maksymalnej efektywności energetycznej oraz wartościowych danych wspierających optymalizację procesów.

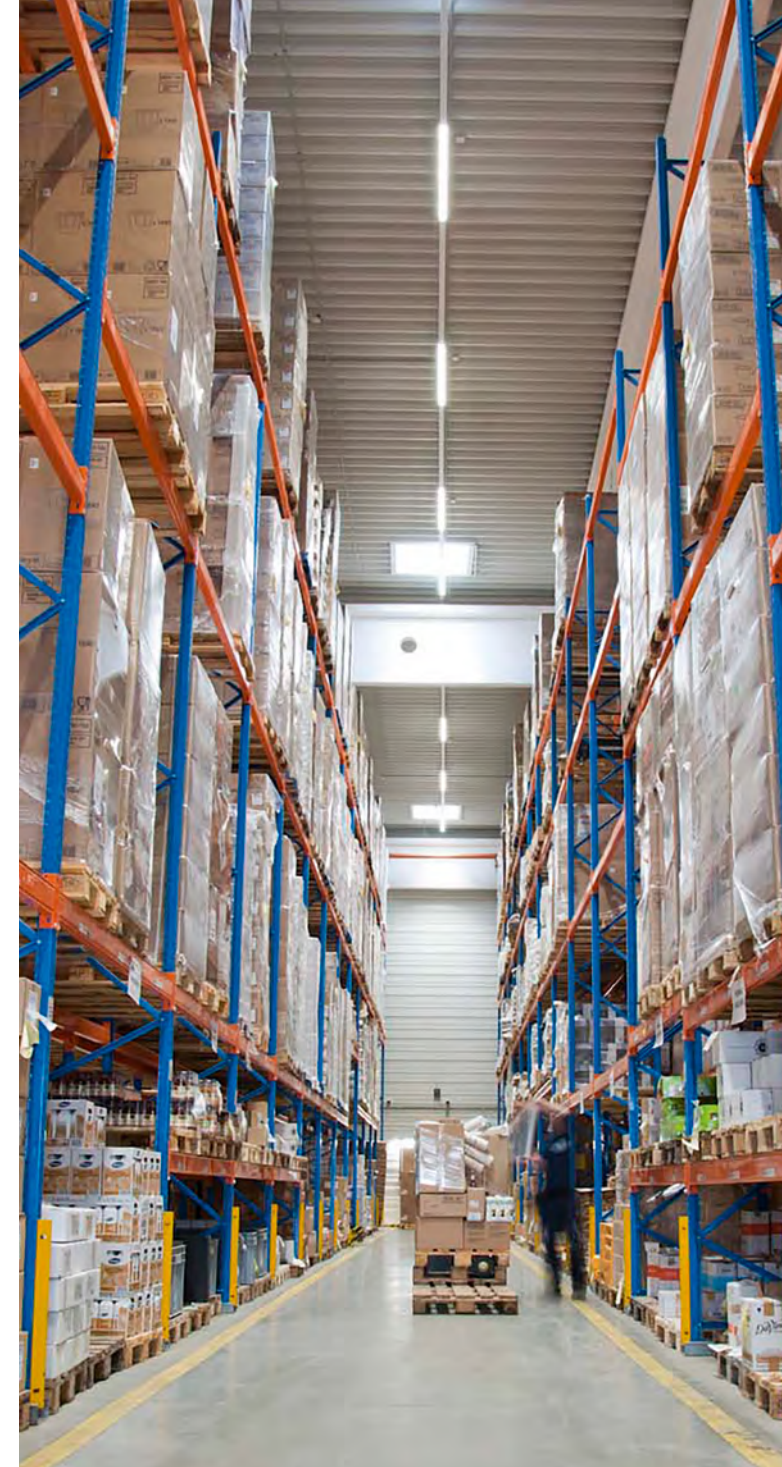
Magazyny przemysłowe



Zastosowanie optyk OptiSuit o rozsyłe szerokim, bardzo szerokim i bardzo wąskim jest odpowiednie dla hal magazynowych.

Zalecane optyki na otwartych przestrzeniach*		Wysokość montażu linii świetlnej [m]				
		3	6	9	12	15
Natężenie oświetlenia [lux]	300	WB	MB	NB	NB	XNB
	200	WB	MB	NB	NB	XNB
	150	WB	MB	NB	NB	XNB

*W zależności od warunków przestrzennych



LEDTuby: Twoja modernizacja I!

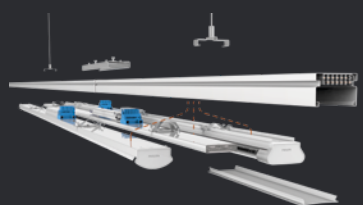
W magazynach nadal stosuje się wiele konwencjonalnych świetlówek.

W związku z decyzją UE dotyczącą zakazu wprowadzania do obrotu tych nieefektywnych i szkodliwych dla środowiska świetlówek wymiana uszkodzonych lamp nie jest już możliwa.

Istnieje jednak proste rozwiązanie: tuby LED firmy Philips!

- Wymiana 1:1 bez potrzeby projektowania – idealne rozwiązanie do szybkich modernizacji w istniejących instalacjach
- Szeroki wybór dostępnych wariantów – wysokiej jakości zamienniki do każdego zastosowania
- Najwyższa efektywność i do 70% oszczędności energii w porównaniu z tradycyjnym oświetleniem
- Brak ograniczeń w zakresie gwarancji lub rękojmi

System linii świetlnej Maxos Fusion



interact ready.



Wszechstronny produkt

- Do 202 lm/W
- Bardzo długa żywotność: 100 000 h (L85)
- Oszczędność kosztów dzięki długości paneli LED 2,3 m (mniej potrzebnych modułów świetlnych)
- Solidna jakość przemysłowa i duże odstępny punktów montażu szyn – do 4,6 m
- Najwyższa jakość światła, doskonała równomierność i stabilność barw dzięki opatentowanej optyce OptiSuit



System linii świetlnej Maxos unify



interact ready.



Dla optymalnej wydajności

- Do 198 lm/W
- Długość paneli LED 1,5 m do prostego, klasycznego projektowania lub 2,25 m – dla projektów zorientowanych na koszty
- Dostępny z optyką wąską lub szeroką – odpowiedni do większości zastosowań
- Wysoka jakość światła bez artefaktów (zaburzeń rozsyłu światła) zapewniająca doskonały komfort widzenia

Belka świetlna CoreLine Batten



interact ready.

Mocna alternatywa

- Do 200 lm/W
- Prosty i szybki montaż: szyna nośna z łącznikiem i modułem świetlnym tworzą jedną całość
- Szeroki wybór optyk przy niezmiennie wysokiej jakości światła
- Dostępna również jako pojedyncza oprawa o długości 1,70 m, np. do oświetlenia stanowisk warsztatowych



Tuby LED MASTER LEDtube

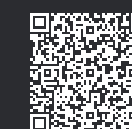


interact ready.



Do łatwej wymiany lamp

- Do 210 lm/W oraz klasa efektywności energetycznej A
- Najwyższy poziom natężenia oświetlenia dzięki ukierunkowanemu światłu o kącie rozsyłu światła 160°
- Odpowiedni do wysokości montażu do 6 m, a przy ciągłym systemie świetlnym nawet do 8 m
- Dostępna wersja Interact Ready – do opcjonalnej integracji z systemem Interact



Dla jasnych chwil w biurze, na korytarzu i nie tylko



Zrównoważone, inteligentne i nowoczesne: dzisiejsze budynki biurowe oferują więcej niż tylko miejsce pracy. Odpowiednie oświetlenie pozwala zwiększyć produktywność i poprawić samopoczucie pracowników, a jednocześnie – obniżyć koszty energii i emisję CO2. W tym zakresie oferujemy różnorodne możliwości renowacji pomieszczeń biurowych, administracyjnych i konferencyjnych – od prostych do doskonałych:

- Łatwa modernizacja istniejących opraw, np. przy użyciu downlightów, opraw wpuszczanych lub natynkowych oraz lamp stojących
- Renowacja z wykorzystaniem opraw natynkowych lub zwieszanych
- Oprawy typu downlight – pasujące do każdego otworu sufitowego od 150 do 280 mm (zobacz str. 14)
- Dodatkowo: wyjątkowy akcent we wnętrzu dzięki spersonalizowanym oprawom tworzoną w technologii druku w 3D (zobacz str. 14)
- Szeroki wybór źródeł światła LED będących alternatywą 1:1 dla opraw tradycyjnych

Odkryj nasze rozwiązanie dla Twoich pomieszczeń biurowych pod adresem: www.signify.com/office

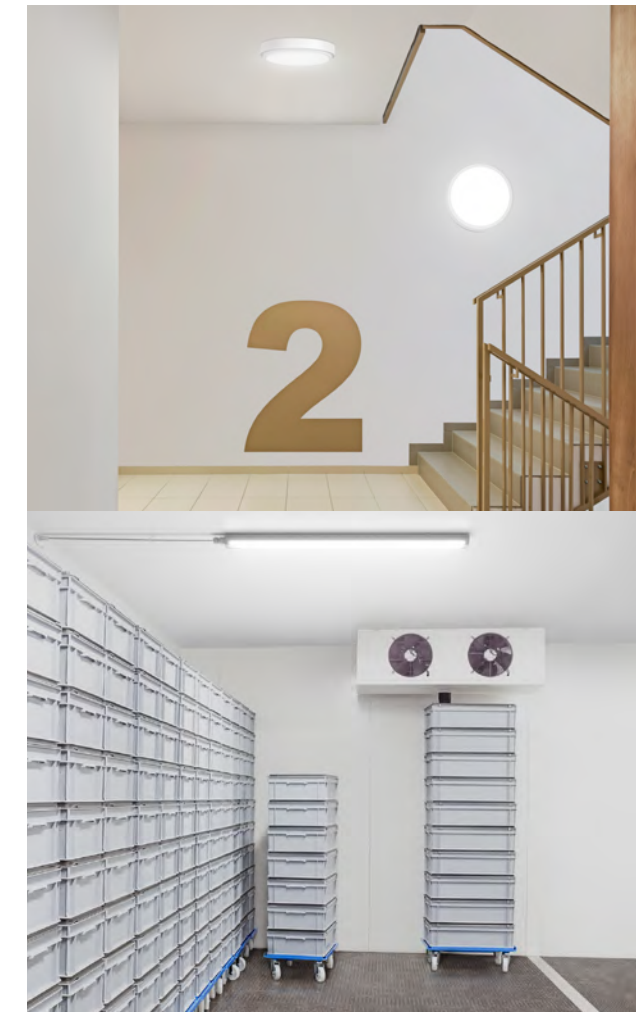
W przypadku klatek schodowych, korytarzy czy magazynów kładzie się nacisk na funkcjonalne oświetlenie o dobrym stosunku ceny do jakości. Nakłady powinny być ograniczone – zwłaszcza w przypadku renowacji.

Z tego powodu nasze tzw. „oprawy typu all-in” są więcej niż dobrym wyborem.

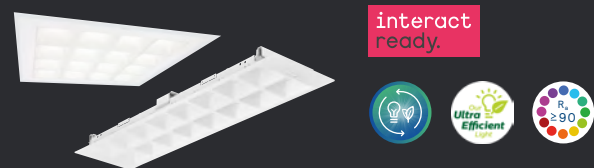
Oprawy oświetleniowe z symbolem All-in to w rzeczywistości kilka opraw w jednej: jeszcze podczas instalacji można wybierać między różnymi temperaturami barwowymi i strumieniami świetlnymi!



Dzięki temu oprawy oświetleniowe można dostosować bezpośrednio na miejscu do panujących warunków, co zapewnia maksymalną elastyczność.



CoreLine Panel

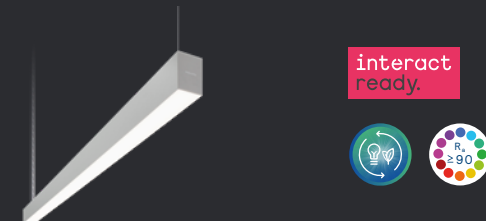


Wszechstronne rozwiązanie

- Wysoka skuteczność: do 160 lm/W
- Z optyką biurową (OC), zgodnie z EN12464-1: $L65 \leq 3000 \text{ cd/m}^2$ i UGR 19
- Ze sterownikiem MultiLumen 3 w 1, z opcją włączania/wyłączania (PSU) i regulowanym systemem DALI (PSD), oba bez migotania światła
- Bardzo szybka instalacja dzięki szybkołączce QuickConnector
- Dostępne wersje IP65
- Wysoka elastyczność, strumień świetlny łatwo regulowany na miejscu



Oprawy natynkowe, podwieszane i wbudowane TrueLine



Subtelna i przyciągająca wzrok

- Skuteczność świetlna do 141 lm/W
- Odpowiednia jako pojedyncza oprawa lub element ciągłej linii świetlnej
- Dostępna w wersji bezpośrednio-pośredniej oraz bezpośrednio
- Bardzo smukłe linie świetlne – z ciągłą optyką w przypadku systemów liniowych



CoreLine FastSet



Szybkie rozwiązanie

- Wersja All-in: 4 strumienie świetlne i 2 barwy światła w jednej oprawie
- Prosty i szybki montaż na suficie i ścianie – montaż ścienny poziomy lub pionowy
- Przystosowana do oświetlenia awaryjnego zasilanego z centralnej baterii (CBS)
- Odporność na wnikanie wody – stopień ochrony IP44



Oprawa ścienna-sufitowa CoreLine Wall-mounted



Pełen komplet

- Wersja All-in: 2 strumienie świetlne i 3 barwy światła w jednej oprawie
- Przeznaczona do montażu na ścianie i suficie
- Prosty i szybki montaż, idealna do nowych i modernizowanych budynków
- Przystosowana do oświetlenia awaryjnego zasilanego z centralnej baterii (CBS)
- Akcesoria w różnych kolorach umożliwiające indywidualne dopasowanie



Elastyczność i personalizacja

Signify myCreation

Dzięki oprawom Signify myCreation możesz samodzielnie zaprojektować oświetlenie, które będzie zrównoważone, innowacyjne i spersonalizowane – a to wszystko dzięki technologii druku 3D.

Zalety:

- **Dostosowanie do indywidualnych potrzeb**
Szeroki wybór tekstur, kolorów i kształtów – dopasowany do indywidualnych wymagań
- **Zrównoważona produkcja**
Zrównoważona produkcja, materiały pochodzące z recyklingu oraz krótkie terminy dostaw
- **Wysoka jakość**
Wysokiej klasy materiały opraw – w razie potrzeby odpowiednie także dla oświetlenia stanowisk biurowych



Idealne do modernizacji

Dzięki oprawom typu Downlight powstałym w technologii 3D możesz bezproblemowo wymienić stare oświetlenie. Co istotne, oprawy te pasują do każdego otworu sufitowego o średnicy od 150 do 280 mm.



Signify myCreation Essential



Okrągła oprawa, która pasuje do każdego stylu – dostępna jako oprawa wpuszczana, wisząca lub natynkowa.

- Dopasowanie do stanowisk biurowych dzięki innowacyjnej optyce MXO
- Możliwość personalizacji – szeroka gama kolorów i tekstur
- Elementy drukowane zawierające co najmniej 55% materiałów pochodzących z recyklingu
- Średnica: 390 lub 580 mm
- Strumień świetlny do 8000 lm (w zależności od wielkości i zastosowanej optyki)



Signify myCreation GreenSpace PerfectFit



Odpowiedni Downlight do każdego otworu sufitowego

- Odpowiedni dla stanowisk komputerowych dzięki optymalnemu pierścieniowi ograniczającemu efekt olśnienia
- Możliwość dopasowania do każdego otworu od 150 do 280 mm
- Elementy drukowane zawierające co najmniej 65% materiałów pochodzących z recyklingu
- Bez potrzeby stosowania pierścieni adaptacyjnych – estetyczny wygląd i łatwy montaż



Jak na zewnątrz. Tylko ładniej.

Signify NatureConnect

Niezależnie od pogody na zewnątrz, wewnątrz zawsze powinno świecić słońce. Jest to możliwe dzięki innowacyjnemu rozwiązaniu NatureConnect. Oświetlenie inspirowane naturą imituje światło naturalne, dzięki czemu przenosi elementy natury do przestrzeni wewnętrznych.

- Łączy efekty świetlne działające zarówno wizualnie, jak i pozawzrokowo
- Poprawia samopoczucie pracowników i wspiera naturalny rytm biologiczny
- Stanowi inspirujące i przyciągające uwagę rozwiązanie
- Pozwala dostosować sceny oświetleniowe do określonych czynności

NatureConnect przekształca słabo oświetlone lub pozbawione okien pomieszczenia w przestrzenie, w których ludzie chętnie przebywają i pracują.

Więcej informacji o Signify NatureConnect znajdziesz na stronie:
signify.com/natureconnect



NatureConnect SkyLight 120



Jak w niebie

- Perfekcyjna imitacja świetlika dachowego – z widokiem na słoneczne niebo
- Wysokiej jakości, funkcjonalne białe „światło dzienne” sprzyjające pracy przy komputerze
- Automatyczne dostosowanie jasności i barwy światła do cyklu dobowego
- 3 scenariusze świetlne dostosowane do różnych potrzeb – wybierane indywidualnie za pomocą pilota



NatureConnect SkyLight 60



Dopasowane do systemu modułowego

- Idealne do sufitów z widocznym profilem nośnym w module 600
- Doskonale sprawdza się także w korytarzach i ciągach komunikacyjnych
- Przystosowane do stanowisk pracy z monitorem
- Automatyczne dostosowanie jasności i barwy światła do naturalnego rytmu dnia
- 3 scenariusze świetlne dostosowane do różnych potrzeb – wybierane indywidualnie za pomocą pilota



Odpowiednie światło, we właściwym czasie, we właściwym miejscu

Niezależnie od tego, czy chodzi o parkingi, rampy załadunkowe, drogi dojazdowe czy objazdy – zadbamy o to, by również Twoja przestrzeń zewnętrzna była odpowiednio oświetlona.

Dobrze zaplanowane oświetlenie pozwala nie tylko zwiększyć bezpieczeństwo, ale także ograniczyć zanieczyszczenie światłem. Dodatkowe efekty możesz osiągnąć dzięki połączeniu z naszym inteligentnym systemem zarządzania oświetleniem Interact. Steruj oświetleniem zewnętrznym i wewnętrznym za pomocą systemu Interact i uzyskaj dodatkowo (w zależności od zastosowania) nawet do 20% większą oszczędność energii. To właśnie możesz osiągnąć dzięki czujnikom oraz dedykowanemu sterowaniu.

Na parkingach oświetlenie powinno być używane tylko wtedy, gdy faktycznie poruszają się po nich ludzie lub pojazdy. W pozostałych godzinach światło powinno być wyłączone lub przyciemnione.

Na rampach załadunkowych oświetlenie zewnętrzne można z kolei bez problemu zintegrować z oświetleniem w przylegających halach magazynowych – tak, aby włączało się tylko wtedy, gdy jest to potrzebne do pracy.

Nie ma potrzeby, żebyś niepotrzebnie oświetlał obrzeża budynków! Wykorzystaj potencjał oszczędności dzięki inteligentnym czujnikom, które wykrywają, kiedy światło dzienne jest wystarczające.

interact
ready.

Czujnik Interact parkingowy outdoor parking sensor z detekcją ruchu w zakresie 360° i możliwością montażu na wysokości do 12 metrów jest kompatybilny ze wszystkimi oprawami zewnętrznymi wyposażonymi w interfejs SR/D4i-Zhaga!



Naświetlacz Clearflood Gen2



Wysoka skuteczność świetlna w standardzie

- Atrakcyjne całkowite koszty eksploatacji dzięki wysokiej skuteczności świetlnej – do 167 lm/W i bardzo długiej trwałości: 100 000 h (L90)
- Zoptymalizowany rozsył światła do zastosowań na dużych powierzchniach
- Uchwyt montażowy umożliwiający łatwą wymianę 1:1 konwencjonalnych naświetlaczy
- Odpowiedni do pracy w temperaturach od -40°C do +50°C



Naświetlacz CoreLine Tempo



Więcej niż tylko zamiennik

- Do 149 lm/W
- Zaprojektowany jako alternatywa 1:1 dla konwencjonalnych naświetlaczy z lampami wyładowcowymi o mocy do 400 W
- Szybki montaż dzięki fabrycznie zainstalowanemu przewodowi przyłączeniowemu
- Wysoka odporność na uderzenia – IK08

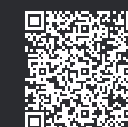


Oprawa uliczna LumiStreet gen2



Jasny wybór

- Funkcyjna oprawa LED do wielu zastosowań
- Kompaktowa, płaska obudowa z odlewu aluminiowego i hartowanego szkła płaskiego
- Wysoka skuteczność świetlna – do 200 lm/W
- Opcjonalne interfejsy Zhaga SR
- Dostępna wersja All-in DDF: 5 poziomów strumienia świetlnego łatwo konfigurowalnych podczas montażu



Oprawa hermatyczna CoreLine Waterproof do pomieszczeń wilgotnych



interact
ready.



Klasyk do wielu zastosowań

- Wersja All-in: 2 strumienie świetlne w jednej oprawie
- Do 160 lm/W
- Odpowiednia do zewnętrznych, zadaszonych obszarów
- Szerokokątne, równomierne światło – bez widocznych punktów LED
- Opcjonalny czujnik ruchu HF z regulowanym zasięgiem detekcji do 8 m
- Zestaw do przelotowego okablowania dostępny jako akcesorium

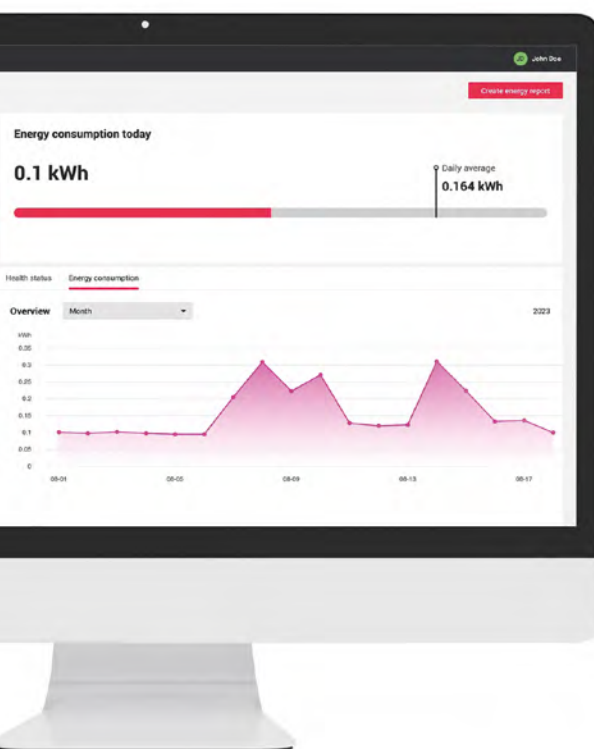


signify interact

System
inteligentnego
oświetlenia



Jeszcze większa efektywność, wyższa produktywność, zwiększone bezpieczeństwo, praktyczne dane w czasie rzeczywistym i wiele więcej: dzięki oświetleniu zintegrowanemu Twój zakład przemysłowy stanie się bardziej inteligentny, a Ty wygenerujesz realną wartość dodaną dla swojej firmy.



Zarządzanie oświetleniem
Sterowanie oświetleniem – z dowolnego miejsca i o każdej porze



Zarządzanie zasobami
Zdalna diagnostyka zainstalowanych opraw, aktualizacje i wiele więcej



Monitoring energii
Dokładny pomiar i dokumentacja zużycia energii



Zarządzanie scenami świetlnymi
Dostosowanie oświetlenia do godzin pracy, zmian i zadań



Zarządzanie przestrzenią
Optymalizacja wykorzystania powierzchni na podstawie danych w czasie rzeczywistym

Proste, skuteczne, inteligentne

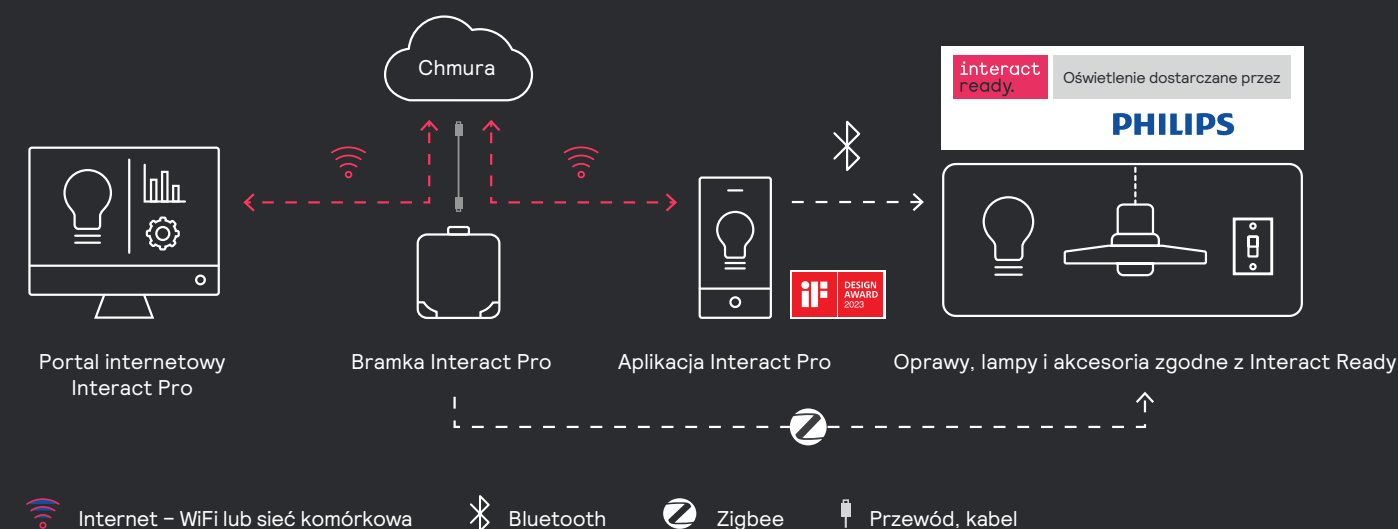
Dzięki inteligentnemu sterowaniu za pomocą czujników, aplikacji lub panelu sterowania oświetlenie dostosowuje się do godzin pracy, światła dziennego lub ruchu. Dodatkowo można pozyskać cenne dane wspierające optymalizację procesów.

- **Maksymalna efektywność energetyczna:**
nawet do 20% dodatkowych oszczędności energii dzięki inteligentnemu sterowaniu
- **Łatwa modernizacja:**
brak konieczności prowadzenia dodatkowego okablowania w suficie
- **Dokładny pomiar zużycia energii:**
przykładowo zgodność z normą ISO 50001
- **Tworzenie i zmiana scen oświetleniowych:**
beprzewodowo i z dowolnego miejsca na świecie
- **Optymalizacja procesów:**
dane w czasie rzeczywistym o faktycznym wykorzystaniu przestrzeni
- **Gotowość na przyszłość:**
rozwiązanie oparte na chmurze z możliwością automatycznej aktualizacji oprogramowania
- **Łatwa integracja:**
otwarte interfejsy API umożliwiają podłączenie do innych systemów zarządzania budynkiem
- **Indywidualne sterowanie:**
za pośrednictwem portalu internetowego Interact Pro, również w wielu lokalizacjach lub indywidualnie na miejscu za pomocą aplikacji Interact Pro



Jak to działa?

W poniższy sposób komponenty Interact Pro tworzą wydajny system.



Bezpieczeństwo systemu
Interact jest certyfikowane
przez DEKRA!

**Chcesz dowiedzieć się więcej o naszych
rozwiązaniach oświetleniowych?**

Więcej informacji oraz dane kontaktowe
znajdziesz na stronie:

<https://www.signify.com/pl-pl/contact>

Pełne portfolio produktów Philips oraz
dodatkowe broszury dostępne są na stronie:

<https://www.lighting.philips.pl/>



© 2025 Signify. Wszelkie prawa zastrzeżone. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Signify nie udziela żadnych gwarancji ani zapewnień co do dokładności i kompletności przedstawionych danych i nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek działania podjęte na ich podstawie. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią oferty handlowej ani jej części, chyba że zostało to wyraźnie uzgodnione z firmą Signify.

Wszystkie znaki towarowe są własnością Signify Holding lub odpowiednich właścicieli. Nr ref.
WM-5854, stan na: 05/2025