



LEDTuby: Twoja modernizacja I!

W magazynach nadal stosuje się wiele konwencjonalnych świetlówek.

W związku z decyzją UE dotyczącą zakazu wprowadzania do obrotu tych nieefektywnych i szkodliwych dla środowiska świetlówek wymiana uszkodzonych lamp nie jest już możliwa.

**Istnieje jednak proste rozwiązanie:
tuby LED firmy Philips!**

- Wymiana 1:1 bez potrzeby projektowania – idealne rozwiązanie do szybkich modernizacji w istniejących instalacjach
- Szeroki wybór dostępnych wariantów – wysokiej jakości zamienniki do każdego zastosowania
- Najwyższa efektywność i do 70% oszczędności energii w porównaniu z tradycyjnym oświetleniem

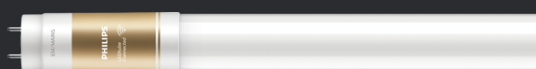
MASTER LEDtube T8



Energooszczędna i wysoce skuteczna

- Ultrawydajna – skuteczność świetlna do 210 lm/W
- Obracalna końcówka pozwalająca skierować światło tam, gdzie potrzeba
- Wąski kąt rozsyłu 160° zapewniający wyższe natężenie oświetlenia tam, gdzie konieczne
- Odporność na stłuczenie – pozytywnie przechodzi test upadku poziomego z wysokości 4 m na płaską powierzchnię betonową zgodnie z normą IEC 61549
- Ułatwia wdrożenie standardu HACCP bez potrzeby stosowania dodatkowej osłony, potwierdzone certyfikatem NSF na poziomie produktu

Connected LEDtube T8 – Interact ready



interact
ready.



- **Szybka modernizacja do inteligentnego oświetlenia** na sprawdzonych statecznikach elektromagnetycznych lub bezpośrednio do sieci
- **Przygotowana dla Interact Ready** – łatwe w konfiguracji i sterowaniu za pomocą intuicyjnej aplikacji (Interact Pro, komunikacja przez Zigbee)
- **Niezawodna i bezpieczna technologia bezprzewodowa**
- Możliwość rozbudowy i aktualizacji w dowolnym momencie o dodatkowe źródła światła LED Interact Pro Ready, bezprzewodowe czujniki wykrywające obecność lub ruchu, bezprzewodowe przełączniki oraz oprawy Interact Pro Ready
- **Obracane końcówki** umożliwiające precyzyjne ukierunkowanie światła